

入 札 公 告

下記のとおり一般競争入札に付します。
令和7年3月17日

支出負担行為担当官
北海道警察情報通信部
通信庶務課長 戸城 和彦

記

- 1 契約担当官等の官職及び氏名
支出負担行為担当官
北海道警察情報通信部通信庶務課長 戸城 和彦
- 2 競争入札に付する事項
 - (1) 件 名 道内ネットワーク用通信回線サービス
 - (2) 業務の特質等 入札説明書による
 - (3) 履 行 期 間 契約締結日の翌日から令和14年1月31日まで
 - (4) 入 札 方 法 等 入札金額は合計金額を記入すること。
なお、落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の10パーセントに相当する金額を加算した金額をもって落札価格とするので、入札者は、消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。
- 3 競争入札に参加する者に必要な資格
 - (1) 予算決算及び会計令第70条の規定に該当しない者であること。
なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
 - (2) 予算決算及び会計令第71条の規定に該当しない者であること。
 - (3) 令和7・8・9年度内閣府競争参加資格（全省庁統一資格）「役務の提供等」のA、B又はCの等級に格付けされている者であること。
 - (4) 電気通信事業法第9条の規定による電気通信事業の登録を受けている者であること。
 - (5) 警察庁から取引停止の措置を受けている期間中の者でないこと。
 - (6) 警察当局から、暴力団又は暴力団員が実質的に経営を支配する事業者又はこれに準ずる者として、国発注業務等からの排除要請があり、当該状態が継続している者でないこと。
 - (7) 秘密の内容を含む事項の場合は、当方が必要とする秘密の保全に関する事項について、当方の承認を得られている者であること。
- 4 契約条項を示し、入札説明書の配付を行う場所並びに日時
 - (1) 場 所 札幌市中央区北2条西7丁目
北海道警察情報通信部通信庶務課（北海道警察本部庁舎12階）
問合せ先 電話番号 011-251-0110
 - (2) 日 時 本公告の日から令和7年3月31日 12時00分まで
 - (3) その他 3(3)の等級に格付けされている者であることを証明する書類及び3(4)の登録事業者であることを証明する書類（写）を持参すること。
- 5 開札の場所並びに日時
 - (1) 場 所 札幌市中央区北2条西7丁目
北海道警察情報通信部通信庶務課（北海道警察本部庁舎12階）
 - (2) 日 時 令和7年4月30日 10時00分
- 6 入札保証金
徴収免除
- 7 入札の無効
本公告に示した入札参加に必要な資格の無い者の入札及び入札条件に違反した入札は無効とする。
- 8 契約書作成の要否
契約の締結にあたっては、契約書等を作成するものとする。